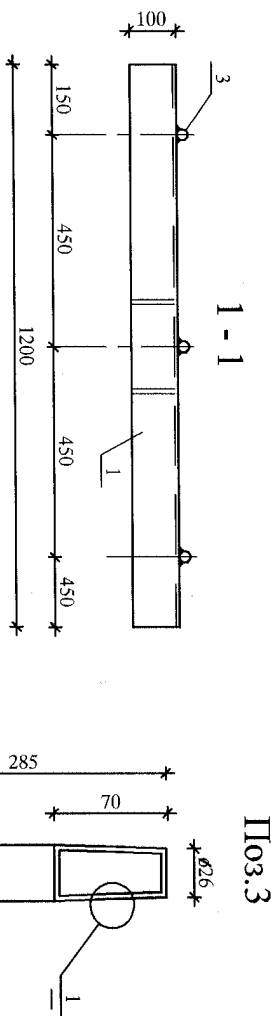
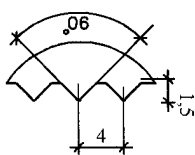
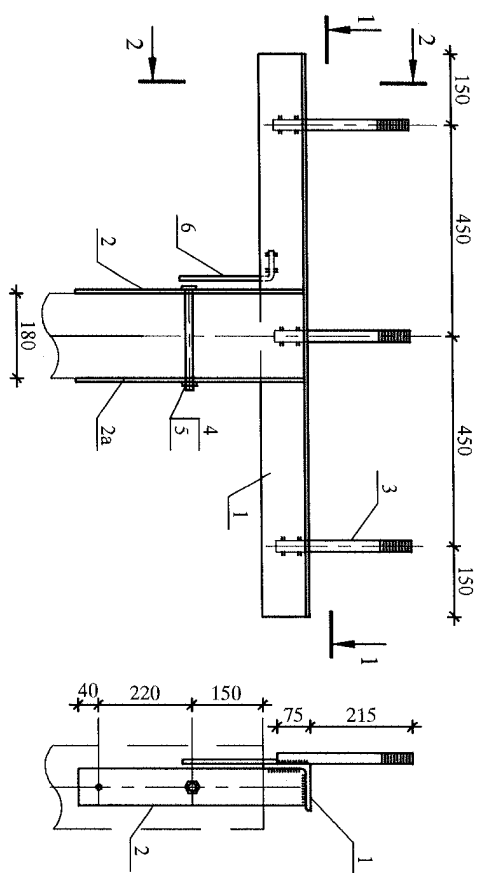


Спецификация элементов на OTS-54B

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	Л 100х 8 L=1200	1	14,64	
2	ГОСТ 103-76*	Сталь полосовая -8х80 L=500			
3	ГОСТ 2590-88	Штырь $\phi 22$ L=285	3	1,58	
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х220 46	1	0,36	
5	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	2	0,03	
6	ГОСТ 2590-88	Закрепляющий проводник			
		$\phi 10$ L=250	1	0,15	

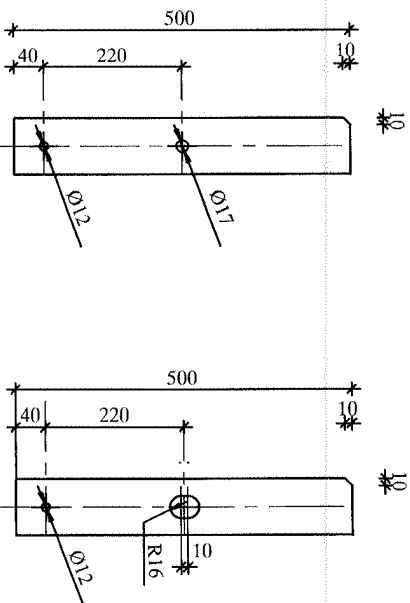


Π03.3

1. Сварку производить электродами Э-50А ГОСТ 9467-75*. Высота шва 5 мм
2. Марка стали С345 ГОСТ 27772-88*.
3. Натяжку на штыре выполнять по ТУ 3449-002-00113557-97.

Π03.2

Π03.2a

[illegible]

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
302054		